

DELAVAL VMS™ V300
Die Ausstattungsoptionen

YOUR
VMS™
YOUR
WAY



Your VMS™ – Your Way

Die Anforderungen an einen Melkroboter sind so einzigartig wie die Betriebe, in denen er zum Einsatz kommt. Jeder Hof hat seine eigene Geschichte, seinen eigenen Rhythmus – und genau darauf gehen wir ein. Deshalb bieten wir vielfältige Ausstattungsoptionen, die ein bereits stark ausgestattetes VMS™ noch individueller machen. So entsteht eine Lösung, die Ihre speziellen Einsatzbedingungen nicht nur erfüllt, sondern perfekt widerspiegelt. Unser Augenmerk gilt hierbei 4 großen Bereichen, welche die Milchviehhalter immer in Ihrer täglichen Arbeit beschäftigen:



Tierwohl

Entdecken Sie, wie Sie Ihren DeLaval VMS™-Melkroboter individuell anpassen können, um die Gesundheit und das Wohlbefinden Ihrer Herde weiter zu verbessern.



Rentabilität

Das DeLaval VMS™ V300 wurde entwickelt, um mehr Milch zu produzieren – und das effizienter, sicherer und nachhaltiger. Entdecken Sie die Upgrade-Optionen, die Ihnen helfen können, Ihre Rentabilitätsziele noch schneller zu erreichen.

Arbeits-
effizienz

DeLaval VMS™-Melkroboter bieten die Möglichkeit, eine bessere Arbeitsumgebung und eine bessere Work-Life-Balance für Sie und alle, die in Ihrem Betrieb arbeiten, zu schaffen. Unsere Upgrade-Optionen machen es noch einfacher, Aufgaben zu planen, Ihre Leistung zu überwachen sowie Warnungen und Analysen zu erhalten, um auf Kurs zu bleiben. All dies, um Ihnen zu helfen, Ihre Milchproduktion pro Arbeitsstunde zu steigern.

Lebensmittel-
sicherheit

Mit dem speziellen ICAR-anerkannten Milchmengenmesser für jedes Euterviertel hebt ein VMS™ V300 das Melken auf ein neues Niveau, denn mit diesen Upgrades können Sie Ihre Milchqualität, das Tierwohl und die Produktivität noch weiter voranbringen.

Egal ob ein VMS™ für 20 Kühe im Gemischtbetrieb am Alpenrand, eine Doppelanlage im spezialisierten Familienbetrieb mit 120 Kühen und sehr hoher Leistung oder große Lohnarbeitsbetriebe mit umfangreichen Kuhbeständen – wir begleiten Sie von der ersten Idee bis zur durchdachten Anlagenkonzeption.

Für jede Betriebsgröße. Für jede Herausforderung. Für Ihren Erfolg.

Voluntary Milking

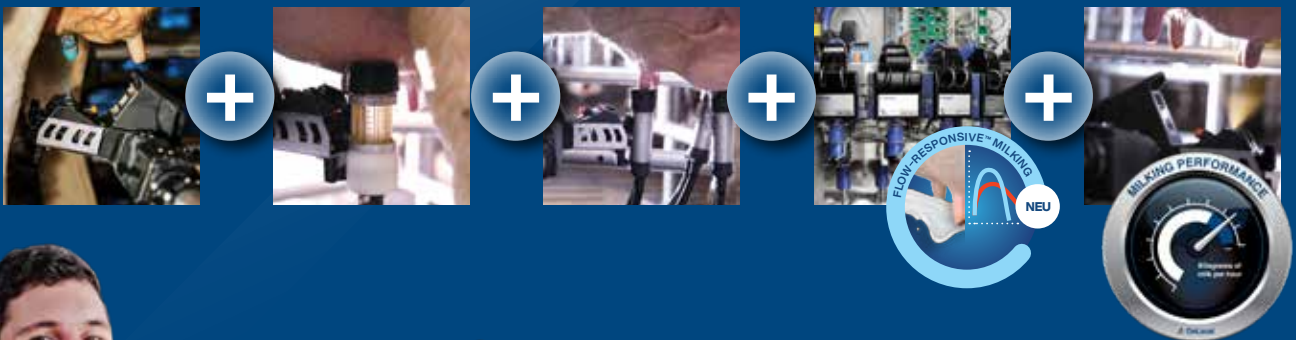
Das Voluntary Milking ist ein Verfahren, bei dem die Kühe freien Zugang zum Melkroboter haben und Ihre Melkzeiten selbst wählen können. Ein Voluntary Milking System ist ideal für einen Umbau oder eine Nachrüstung und um den Kühen mehr Freiheit zu geben. Unsere Planungsteams unterstützen Sie bei der Erreichung der Leistungsziele des Melkroboters, indem sie einen Ausgleich zwischen Roboter-Performance und einer möglichst aufgewerteten Ration am Trog schaffen und Ihnen eine Anleitung für das optimale Layout für Nachsortieroptionen bieten.

Batch Milking

Das VMS™ Batch Milking ist ein System, um Kühe in Gruppen zu festgelegten Zeiten zu melken. Durch die Automatisierung des Melkprozesses wird der Bedarf an Arbeitskräften reduziert, während der Landwirt die Kontrolle über Melk- und Fütterungsstrategien behält und die Regelmäßigkeit der traditionellen Melkroutinen in Bezug auf feste Melkzeiten beibehalten werden.



Für den optimalen Melkablauf im automatischen Melken



So unterschiedlich Milchviehbetriebe auch sind – ein Ziel verbindet sie alle: ein Melkvorgang, der so effizient, schonend und perfekt wie möglich abläuft. Entscheiden Sie sich für ein DeLaval VMS™ – und konfigurieren Sie es so, wie es perfekt zu Ihrem Betrieb und Ihrem täglichen Anspruch passt.



Stabile Edelstahl-Rahmenkonstruktion der Melkstation

Robuste Konstruktion der Melkbox in kompletter Edelstahlausführung. Stabile große Türen sorgen für optimale Service Zugänglichkeit, schützen die dahinter liegende Technik vor Verschmutzung. Der komplette Regelservice an der Melkstation kann von der Bedienerseite aus durchgeführt werden, was die Melkleistung während der Service Termine fast nicht beeinflusst. Durch die offene Gestaltung wird ein Maximum an Tierkomfort bei hervorragendem Zugang zum Euter erreicht.



Tiergerechter Ein- und Ausgangsbereich im 30°-Winkel

Der Kuh wird das Betreten und Verlassen der Melkbox tiergerecht in einem Winkel von 30° ermöglicht. Hierdurch werden schnelle Tierwechsel bei gleichzeitig leichter Integrationsfähigkeit in Alt- und Neubaulösungen erreicht. Stehen in Großanlagen mehrere Melkboxen in einer Gruppe, wird mit der sog. Tandemaufstellung eine sehr effiziente Raumausnutzung erreicht.



Neue verstellbare Futterschale in Edelstahlausführung

Neue funktionssichere Edelstahlfutterschale mit noch mehr Platz für die Tiere bei trotzdem vergrößerter Schale für eine entspannte Kraftfutteraufnahme. Die Futterschale kann tierindividuell auf die Tierlänge des Einzeltieres angepasst werden. Es besteht über die bewährte DeLaval Gleitzeitfütterung die Möglichkeit, optional 3 Futtersorten für pelletierte oder flüssige Futtermittel anzusteuern.



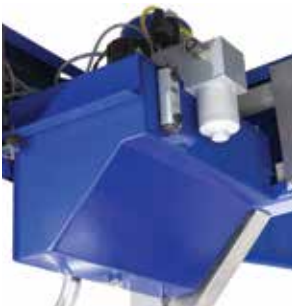
Die Kotklappe – für das Plus an Hygiene in der Melkbox

Die am hinteren Ende der Melkbox angebrachte Kotklappe liegt lediglich mit ihrem Eigengewicht am Tier an, ohne das Tier einzuengen. Während des Melkvorgangs abgegebener Kot und Harn werden zuverlässig sofort von der Standfläche und den am Euter hängenden Melkbechern fern gehalten. Eine hygienische Lösung!



Der Multifunktionsarm – sanft zum Tier

Entwickelt in Anlehnung an die Flexibilität des menschlichen Armes, ist der Multifunktionsarm mit integrierter Dippeinrichtung in der Lage, selbst schwierigste Manöver sicher auszuführen. Gekonnt und ohne Störungen, setzt er die Melkbecher im Abstand von mindestens 27 cm bis maximal 75 cm vom Boden an die Zitzen.



Ölhydraulischer Antrieb des Multifunktionsarmes

Durch den ölhydraulischen Antrieb werden die Bewegungen des Multifunktionsarmes zügig, präzise und äußerst wartungsarm ausgeführt. Mit Hilfe des Ölantriebes konnte der Energieverbrauch des Multifunktionsarmes, im Vergleich zum früheren pneumatischen Antrieb, um mehr als 45 % gesenkt werden und Energiekosten einsparen. Anteilige Wartungsarbeiten haben sich ebenfalls auf ein Minimum reduziert.



**DeLaval
InSight™**

Ein innovatives Kamerasystem zur Zitzenerkennung

Der VMS™ V300 zeichnet sich insbesondere durch das ausgereifte und innovative Kamerasystem zur Zitzenerkennung aus, das aus einer modernen 3D-Kamera besteht, die verbunden mit einer hochintelligenten Software, weitere Messparameter wie etwa Vakuumsensoren zur Überwachung des reibungslosen und schnellen Ansetzvorganges beiträgt. Ein Anlernen von Tieren bei der Inbetriebnahme der Melkstation ist genauso wenig nötig wie das neue Anlernen am Beginn einer neuen Laktation. Als absolutes Alleinstellungsmerkmal ist der VMS™ V300 in der Lage, die Zitze auch während des Dippens punktgenau zu erkennen.



**DeLaval
PureFlow™**

Der Vorbereitungsbecher – Ergebnis langjähriger Erfahrung

Die optimale Stimulation bei höchster Melkhygiene: der DeLaval Vorbereitungsbecher vereint beide Anforderungen in perfekter Weise. Sanft und gründlich werden die Zitzen mit pulsierendem Wasser bis unter der Zitzenspitze gereinigt. Für jede Kuh ist die Intensität individuell einstellbar. Durch den separaten Becher kommen Schmutzwasser und Vorgemelk niemals mit milchführenden Teilen in Berührung. Durch den Einsatz des transparenten Vorbereitungsbechers ist eine Überwachung des Reinigungserfolges leicht möglich.



Vier eigenständige Melkbecher

Alle vier Melkbecher hängen völlig eigenständig, ohne Hebelkräfte durch den Multifunktionsarm, unter der Kuh. Jedes Euterviertel kann individuell nach seinen Bedürfnissen entleert werden. Besonders bei schwierigen Euterformen ein absolutes Alleinstellungsmerkmal. Der Multifunktionsarm übernimmt lediglich die Aufgabe eines Servicearmes.



Intelligentes Wiederansetzen der Melkbecher

Dank des flexiblen Multifunktionsarmes und der vier selbstständigen Melkbecher, wird nach dem Abtreten eines Melkbechers, bei den vorderen oder hinteren Eutervierteln, wirklich nur dieser eine Melkbecher wieder neu angesetzt. Ein zwangsweises Abnehmen weiterer Becher, um den einen abgeschlagenen Becher wieder ansetzen zu können, ist nicht notwendig.



Melkhygiene ist uns wichtig

Deshalb verfügt der VMS™ V300 über zahlreiche automatische Reinigungsfunktionen wie:

- Kamerareinigung
- Standflächenreinigung
- Melkbecherreinigung innen und außen
- BackFlush für Vorbereitungsbecher nach jeder Kuh
- Außenreinigung abgeschlagener Melkbecher



Die Sensorik – ICAR-anerkannte Messungen

Als einziges System am Markt verfügt der VMS™ V300 über vier vollwertige ICAR zugelassene Milchmengenmessgeräte. Neben Leitfähigkeit und Bluterkennung wird somit der exakte Abnahmezeitpunkt für ein ausgemolkenes Viertel genau mit einem kalibrierten Messverfahren gemessen.

Ein absolutes Alleinstellungsmerkmal!

NEU

PREDIPPING
mit der Möglichkeit
auf eine 2. Dipp-
mittelsorte

Genauigkeit durch Zitzensprühen mit Multifunktionsarm

Nach dem Melken werden die Zitzen gleichmäßig mit Dippmittel besprüht, das aus einer Sprühdüse auf dem Multifunktionsarm verteilt wird. Die Intensität der Dippbehandlung ist betriebsindividuell einstellbar. Die Genauigkeit von DeLaval Insight™ führt dazu, dass jede einzelne Zitze exakt mit Dippmittel während des Dippvorganges versorgt wird und so der Dippmittelverbrauch merklich reduziert wird.



Milch präzise separieren mit der Divert-Unit

Milch von Biestmilch- oder Behandlungskühen lässt sich zuverlässig über die Divert-Unit vom übrigen Gemelk trennen. Es besteht hierbei die Möglichkeit, die Milch eines bestimmten Tieres einer Kanne zuzuordnen. Am Ende des Separiervorganges wird die Separiermilchleitung selbstverständlich im Rahmen der Zwischenreinigung mit gereinigt.



Professioneller Anlagenbau

Alle zum Betrieb der Anlage benötigten Aggregate, wie der ölfreie Druckluftkompressor oder die frequenzgesteuerte Vakuumpumpe, werden in einem separaten Maschinenraum untergebracht. Das senkt den Geräuschpegel im Bereich der Melkstation, vereinfacht den Regelservice und trägt zum Werterhalt der gesamten Anlage bei. Zusätzlich sorgt der Einsatz des geräuschfreien NFO Drehzahlreglers für Energieeinsparungen.



Touchscreen-Software

Mit Hilfe der DeLaval Touchscreen-Software lässt sich die Melkstation je nach Wunsch entweder über ein bauseits zu stellendes Tablet oder über einen gegen Aufpreis erhältlichen Touchscreen, der direkt an der Melkstation angebracht ist, steuern. Werden mehrere VMS™ V300 in einer Gruppe angeordnet, so besteht die Möglichkeit, die Daten einer Maschine ohne Touchscreen auf der daneben stehenden Maschine mit Touchscreen zu nutzen.



**MIT
ODER
OHNE TOUCH-
SCREEN**





Kotrost in Edelstahlausführung

Kot und Harn werden zuverlässig durch den stabilen Kotrost aus der Melkstation abgeleitet. Hierdurch verringern sich die täglichen Reinigungsarbeiten im Bereich des Bodens der Melkstation beträchtlich.

Achtung: Spezielle Anforderungen an die bauseitigen Fundamentpläne sind zu beachten!



Automatische Schlauchreinigung

Durch den Einsatz der Reinigungsdüsen zur Reinigung der langen Milchschräuche im Bechermagazin, wird eine Verschmutzung durch anklebenden Schmutz wirkungsvoll verhindert. Hierdurch verringern sich die täglichen Reinigungsarbeiten.



Magnetverschluss für Ausgangstor

Das Ausgangstor hat einen zusätzlichen Magnetverschluss, der das Tor zusätzlich verriegeln lässt, damit unruhige Tiere es nicht während des Melkens öffnen können.

Rahmenabrundung für das Ein- und Ausgangstor

Die Kanten an den Ein- und Ausgangstoren können wahlweise abgerundet werden, wenn es den Anforderungen der Herde oder dem Betrieb entspricht. Das kann bei großräumigen Tieren oder bei beengten Platzverhältnissen helfen, den Kuhfluss zu beschleunigen.



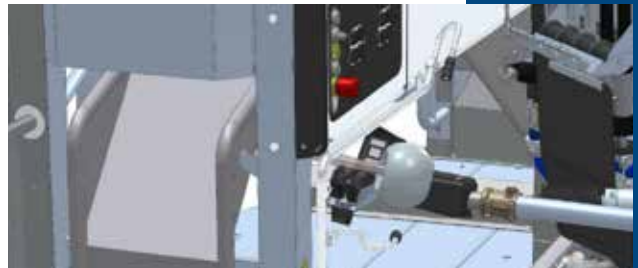
Spritzschutz für Kotplatte

Ein Spritzschutz die für Kotplatte in Edelstahlausführung dient einer sauberen und komfortablen Verkleidung des Bereiches um die Kotklappe und den Kotabwurf.



Automatische Endeffektor-Reinigung

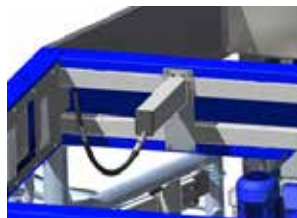
Mit Hilfe der automatischen Endeffektor-Reinigung werden Kamera und Grippermechanik in regelmäßigen Abständen automatisch gereinigt. Besonders in Großbetrieben mit einer großen Anzahl Melkstationen oder auch beim Einsatz von Sandliegeboxen ist der Einsatz sehr zu empfehlen.



Austreibehilfe

Diese mechanisch über Druckluft angetriebene Austreibehilfe hilft dabei, die Kühe, die nicht ohne Anreiz gehen wollen, aus der Melkstation zu schieben. Es kommt aus Gründen des Tierwohles kein tierschutzrechtlich

bedenklicher Stromschlag zum Einsatz!



Automatische Hinterklauenreinigung

Der Start der Klauenreinigung findet erst statt, wenn alle vier Melkbecher hängen.



Zusätzliche Dosierpumpe den Udder Cleaner UC101

Eine zusätzliche Dosierpumpe dosiert die Euter-Reinigungsseife mengengerecht während des Zitzenreinigens mit dem Vorbereitungsbecher DeLaval PureFlow™.

DeLaval Udder Cleaner UC101 ist ein zur Zitzenreinigung zugelassenes Produkt, um besonders bei verschmutzten Eutern den Reinigungserfolg des Vorbereitungsbeckers nachhaltig zu erhöhen.



Dosierpumpe für die Kamerareinigung

Eine weitere zusätzliche Dosierpumpe dosiert das Reinigungsmittel für die automatische Reinigung des Kameraglases der 3D-Kamera. Durch diese technische Zusatzausstattung entfällt das manuelle tägliche Reinigen des Kameraglases nahezu vollständig. Für optimale Reinigungsergebnisse wird der DeLaval Camera Cleaner empfohlen.





Schutzzaun

Der Schutzzaun grenzt den Wartebereich zu den sich bewegenden Ein- und Ausgangstoren ab, so dass Abstand gewährleistet ist. Auf den Melkvorgang wartende Tiere haben einen sehr guten Blick auf die in der Melkstation befindlichen Tiere. Dies fördert Ruhe bei Tieren, die neu in der Gruppe sind und erstmals im VMS™ V300 gemolken werden.



Chemische Zwischendesinfektion

Die Chemische Zwischendesinfektion mit Peressigsäure reduziert Keime in den 4 Melkbechern und dem Pure Flow™ Vorbereitungsbecher nach dem Melken.



**ICAR
ANER-
KANNT**

Milchprobennahmegerät

Das optionale Milchprobennahmegerät ermöglicht eine einfache und korrekte Entnahme der Milchproben im Rahmen der Milchleistungsprüfung. Das Gerät, welches die Leistung der Melkstation am Kontrolltag nicht beeinträchtigt, hat eine Kapazität von 140 Flaschen. Durch wenige Handgriffe lässt es sich schnell und einfach an die Melkstation koppeln.



Doppelmilchfilter (Twin Filter)

Der VMS™ Twin Filter wechselt den verwendeten Milchfilter während der Reinigung automatisch. Wenn die 3-stufige Systemreinigung beginnt, läuft der erste, kalte Vorspülgang durch den alten Filter. Sobald die Hauptreinigung (heißes Wasser + Reinigungsmittel) beginnt, wird auf den neuen Filter umgeschaltet. Somit startet die Anlage nach dem Reinigen immer mit einem neuen, sauberen Filter die Melkarbeit – egal wann die Milchabholung stattfindet. Der Landwirt wechselt den Filter im Rahmen seiner täglichen Routinearbeiten.

Zentrale Vakuumversorgung

Großanlagen mit leistungsfähigen, ölfreien Drehkolbenpumpen inkl. hochwertiger Frequenzsteuerung, Busanbindung und zentraler Steuerung.



Puffertank (Basic Buffer BVV und DBV)

Ein Puffertank mit einer automatischen Reinigung kann zum Einsatz kommen, wenn die Melkstation während der Reinigung des Hauptlagertanks weitermelken soll. Nach Abschluss der Tankreinigung wird die Milch durch ihre eigene Schwerkraft in den Hauptlagertank geleitet und der Basic Buffer BVV startet seine Reinigung eigenständig. Wir bieten unterschiedliche Tankgrößen für alle Bedürfnisse an. Der Basic Buffer BVV wird in den Größen von 600–850 l angeboten und der DBV hat Füllvolumen von 1150–1600 l und ist für größere VMS™ V300-Anlagen geeignet.



BVV



DBV

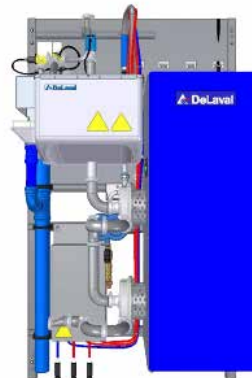
CWC-Kühlung

Innovative CWC-Kühlung, bei der die Milch im Gegenstromprinzip, mittels eines Tiefkühlers bereits im Milchtransportsystem auf Endlagertemperatur gekühlt wird. Die Milch im Tank hat jederzeit die optimale Abholtemperatur, was die Milchabholung sehr flexibel gestaltet und die Milchqualität erhöht. Insbesondere mit neuen Kühlmedien ein sehr zukunftsweisendes Verfahren.



VMS-Qcleaner

Qcleaner als Reinigungseinheit in VMS-Grossanlagen zur sicheren Reinigung langer Milchtransportstrecken. An eine Reinigungseinheit können bis zu vier Milchtransportstrecken angeschlossen werden.



Zentrale Chemielagerung

Sichere und Arbeitszeit sparende Unterbringung aller chemischen Reinigungs- und Dippmittel – insbesondere bei größeren Anlagen unerlässlich.





Vorkühlsysteme zur Energiereduktion

Durch Vorkühlung der Milch sinkt der Kühlbedarf des Tanks und damit die benötigte Energiemenge und dadurch die Energiekosten. Die unterschiedlichen Systeme kühlen im Gegenstromprinzip mit Tränkewasser. Die Systeme sind in mehreren Größen erhältlich und werden in Aluminium oder Edelstahl mit hochwertigem Wassermagnetventil geliefert.



Apps & Alarmer – mobil alles im Blick

Mit den DeLaval Apps haben Sie Stall und Herde auch unterwegs im Griff: Alarmer und Warnungen kommen über die App „DeLaval Alerts“ direkt aufs Smartphone, sodass Sie schneller reagieren und Arbeitsschritte gezielt planen können. Für DelPro™ Nutzer steht die DelPro™ Companion App zur Verfügung – mit Tierübersichten, Ereignissen und mobiler Erfassung von Besamungen, Trächtigkeitsuntersuchungen sowie Behandlungen direkt am Tier. Die DeLaval Plus App wird DeLaval Plus Anwendungen bündeln und sie auf dem Smartphone zugänglich machen, damit Sie Kennzahlen und Aufgaben mobil prüfen und Entscheidungen direkt im Arbeitsablauf treffen können.



BCS-Kamera zur Überwachung der Körperkondition

Besonders nach der Abkalbung sollte der Verlauf der BCS-Kurve der Kuh zur Erkennung etwaiger Stoffwechselprobleme überwacht werden. Am Ende der Laktation hilft die BCS-Überwachung ein Auffetten der Kuh durch überhöhte Kraftfuttergaben zu vermeiden. Somit hilft die BCS-Kamera einerseits Kraftfutterkosten zu reduzieren und andererseits die Tiergesundheit durch die verbesserte Tierüberwachung zu verbessern. Die BCS-Kamera kann entweder an der Melkstation oder am Smart Gate montiert werden.

BCS = Body Condition Scoring

Herd Navigator HN100 – für ein proaktives Herdenmanagement

Mit dem Herd Navigator hält professionelle Labortechnik Einzug in den Kuhstall. Neben der Früherkennung von Entzündungen, entdeckt der Biosensor den genauen Zeitpunkt der Brunst und macht Trächtigkeitschecks automatisch während des Melkens. Dank DeLaval Plus verwandelt er Ihren Melkroboter in ein Werkzeug für das Reproduktionsmanagement und ermöglicht eine Reduzierung der Gesundheitskosten.



DeLaval Milchzellenanalyse (MCA)

MCA ist unser bisher ausgereiftester, automatischer Zellzahlsensor. Mit seiner robusten, fortschrittlichen Technologie misst er präzise und sofort die somatische Zellzahl, sodass Sie schnell eingreifen können. Mit sachgerechtem Gesundheitsmanagement reduzieren Sie Behandlungskosten und verhindern Infektionen, die zu Milchverlusten, geringerer Leistung und schlechterer Milchqualität führen können.



Detaillierte Informationen des laufenden Melkvorganges

Wichtige Informationen des laufenden Melkvorganges werden auf Euter- und Viertelebene angezeigt:

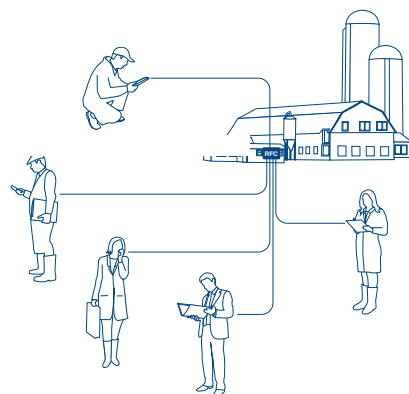
- erwartete Milchmenge für diese Melkung
- bisher ermolkene Milchmenge
- sowie der Milchfluss auf Viertelebene

Der Anwender hat beim Melken von Problemtieren jederzeit die Möglichkeit, per Tastendruck ins Melkgeschehen einzugreifen. Es besteht die Möglichkeit, die Daten entweder über den optionalen Touchscreen an der Melkstation, das bauseitige Tablet oder das Smartphone im Stallbereich abzurufen.



Fernzugriff mit DeLaval Remote Farm Connection (RFC)

Mit RFC ist ein sicherer Fernzugriff von PC, Tablet oder Smartphone auf die VMS™ V300-Station und ihren Stall-PC möglich. Sie können den Tierärzten oder Beratern auch Fernzugriff gewähren, und das DeLaval-Remote-Supportteam kann sofort auf Diagnosedaten zugreifen, diese anzeigen und analysieren, um einen vollständigen Überblick über Ihre Daten und Ihr Melksystem zu erhalten.





DeLaval OptiDuo™ Futterschieber

Automatischer Futterschieber OptiDuo™ zum Anschieben und Auflockern der Futtermischung auf dem Futtertisch statt. Durch den Einsatz des automatischen Futterschiebers wird die Futteraufnahme der Tiere erhöht. Der Einsatz eines automatischen Futterschiebers ist besonders in Betrieben mit automatischen Melksystemen zu empfehlen, da die Besuchshäufigkeit auf der Melkstation durch häufiges Futternachschieben nachweislich steigt.



Entmistungsroboter DeLaval RS450/RS450 WS

Besonders bei Einsatz mehrerer Melkstationen in einer Gruppe sollte der Wartehof in Spaltenausführung gewählt werden. Die automatische Reinigung erledigt der Entmistungsroboter mit oder ohne Wassersprühsystem in jedem Gang, in jeder Ecke und auch im Vorwartehof professionell und intelligent.



DeLaval Stallventilationssysteme

Die DDF-Ventilatorserie umfasst zwei Modelle in jeweils zwei Versionen. Sie alle sind durch unser einzigartiges und besonders robuste Rahmendesign (EU-registriert) gekennzeichnet, das eine gezielte und hohe Wurfweite ermöglicht. Dadurch erzielen Sie auch über eine große Entfernung eine exzellente Kühlwirkung. Zusätzlich kann eine Frischluftzufuhr sichergestellt werden, die weniger Belastung und Stress durch Hitze für die Kühe bedeutet. So wird eine stabilere Milchleistung und -qualität in Hitzeperioden möglich. Frische Luft hilft darüber hinaus dabei, die Fruchtbarkeitsrate hochzuhalten. Optimale Energieeffizienz wird durch eine stufenlose Geschwindigkeitsregulierung erreicht.



Kraftfutterstation im Stallbereich

Im Stallbereich stehende DeLaval Kraftfutterstationen lassen sich mühelos durch die DelPro Software in das Gesamtkonzept integrieren. Es besteht die Möglichkeit, mehliges, pelletiertes oder auch flüssiges Futtermittel zu dosieren. Durch das DeLaval Gleitzeitfütterungssystem erfolgt die Futterzuteilung pankschonend und zugleich leistungseffizient.



Feed First™ Kuhverkehr – mehr melken mit weniger Aufwand

Durch den Einsatz des Feed First™ Kuhverkehrs lässt sich die Leistung der Melkstation nachweislich steigern. Mit Hilfe der dynamischen Melkberechtigung innerhalb der DelPro Software werden nur Tiere in den Vorwartehof gelassen, die auch Melkanrecht haben. Die gleichmäßigeren Zwischenmelkzeiten wirken sich zudem positiv auf die Eutergesundheit der Tiere aus.



Intelligentes Separiertor Smart Gate

Ausgestattet mit einer eigenen Erkennung und voll ins Bussystem integriert, kommt das DeLaval Smart Gate überall dort zum Einsatz, wo entschieden werden soll, ob ein Tier zu diesem Zeitpunkt einen Bereich betreten darf oder nicht. Es kann somit als Weidetor, vor einem Wartebereich oder in Kombination mit einem Mehr-Wege-Tor eingesetzt werden.



2 oder 3 Wege-Separiertor für Bodenmontage

Das 2 oder 3 Wege-Tor separiert die Kühe nach dem Melken und leitet sie in die gewünschte Richtung, wie etwa zur Behandlungs- oder Strohbox. Die Steuerung dieser Toreinheit erfolgt komfortabel und anwenderfreundlich über die DelPro Software.



Druckluftgesteuertes Hubtor

Das stabile Hubtor kommt zum Einsatz beim zeitweisen Abtrennen des Wartebereiches vor der VMS™-Station. Es ist in unterschiedlichen Torbreiten sowie mit und ohne integrierter Rücklaufsperrre erhältlich und wird optional mit Fernsteuerung geliefert.



Rücklaufsperrre für Bodenmontage

Premium Rücklaufsperrre für Bodenmontage, um Tieren nur in einer Richtung Durchgang zu gewähren.

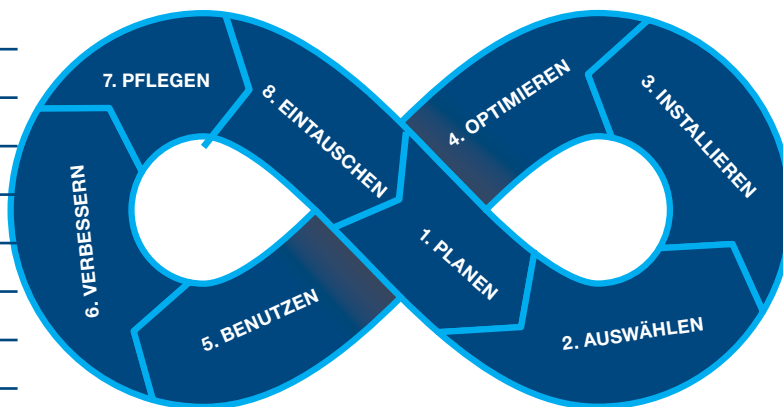


Basic-Rücklaufsperrren zur Wandmontage

Einfacher Einsatz in Bereichen, wo zur Montage der Premium-Rücklaufsperrre keine ausreichenden Platzverhältnisse bestehen. Die Basic-Rücklaufsperrren, einseitig angeschlagen, lässt sich durch ihre ausziehbaren Flügel flexibel anpassen.

Wir sind bei jedem Schritt auf Ihrer Reise mit dem VMS™ V300 dabei

1. Planen
2. Auswählen
3. Installieren
4. Optimieren
5. Benutzen
6. Verbessern
7. Pflegen
8. Eintauschen



Kompetente Begleitung in allen Projektphasen

Der Kuhverkehr ist wesentlich für ein profitables freiwilliges Melksystem. Unser Team aus geschulten Experten hilft Ihnen, eine auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittene Lösung zu entwickeln und ist auch während der Bauphase und der Inbetriebnahme an Ihrer Seite. Für größere Projekte steht hierzu ein spezieller Projektbetreuer auf der Baustelle sowie ein produktionstechnischer Berater zur Verfügung.



Wir bieten maßgeschneiderte Service-Konzepte

Mit den DeLaval InService™-Konzepten sind Sie auf der sicheren Seite. Jeder Bestandteil Ihres Melksystems, von der geplanten bis zur routinemäßigen Wartung, von Reinigungsmitteln bis hin zu Zitzengummis, sichern wir für Sie, damit Ihr VMS™ V300 rund um die Uhr arbeitet und Sie mehr hochwertige Milch liefern können.



DeLaval Herdenmanagementberatung

Die Umstellung Ihres Betriebes auf den VMS™ V300 ist ein großer Schritt, bei dem wir Sie mit unserem Herdenmanagementberatungsteam bestmöglich unterstützen möchten. Vor, während und nach der Umstellung begleiten wir Sie dabei, Ihre Arbeitsprozesse zu optimieren und Ihren Betriebserfolg durch das richtige Herdenmanagement zu steigern.

Die DeLaval VMS™ V300



DeLaval InControl™

DeLaval InControl™ erleichtert nicht nur die Steuerung und Überwachung Ihres VMS™ V300, sondern liefert auch jederzeit visuelle Berichte, Analysen und Informationen, die Ihnen helfen, bessere Management-Entscheidungen zu treffen.

DeLaval InSight™

Die Technologie, die das Vorbereiten, Ansetzen der Melkbecher und Spraysen schneller und effizienter durchführt. Das Zusammenspiel eines fortschrittlichen Kamerasystems in Verbindung mit unserer intelligentesten Software ermöglicht optimale Leistungsverbesserungen.

DeLaval RePro™

DeLaval RePro™ macht Ihren VMS™ V300 auch zu einem Werkzeug für das Fruchtbarkeitsmanagement in DeLaval Plus und misst den Progesteronspiegel während des regulären Melkvorgangs.

DeLaval PureFlow™

Alles beginnt mit der Vorbereitung – DeLaval PureFlow™ reinigt die Zitzen nicht nur, sondern bereitet sie für das Melken optimal vor. Mit dem transparenten Vormelkbecher wird jede Zitze einzeln gereinigt und stimuliert, für einen optimalen Ausmelkgrad und eine maximale Milchleistung.



Your VMS™
Your Way





DeLaval GmbH

Postfach 1134
21503 Glinde
Deutschland
Tel: 040 / 30 33 44-100

DeLaval GesmbH

Kirchenstraße 18
5301 Eugendorf
Österreich
Tel: 06225 / 31 26

DeLaval AG

Münchrütistrasse 2
6210 Sursee
Schweiz
Tel: 041 / 926 66 11

We live milk

DL837 042026