

# Sale di mungitura DeLaval

Un approccio di Sistema

**TUTTO INTORNO  
A TE**

# TUTTO INTORNO A TE

**La resa è la via veloce verso il profitto: se vuoi ottenere un flusso di vacche scorrevole e un rilascio di latte veloce, le vacche devono essere rilassate in sala. La nostra ampia ricerca e lo sviluppo aiutano ad assicurare un processo di mungitura veloce, efficiente e preciso dal momento in cui la vacca entra nella sala di mungitura fino al momento in cui esce.**

Individua il modello DeLaval adeguato alle necessità tue e della tua azienda. Ogni sala è progettata per fare sì che tu e i tuoi animali siate comodi e al sicuro in ogni istante.

In DeLaval, ti aiutiamo ad ottenere una resa alta e veloce, assicurandoci che le vacche si spostino agevolmente, che le attrezzature di mungitura performino in modo ottimale e che la mungitura sia veloce ed efficace. In questo modo, puoi massimizzare la produzione e la resa del latte, minimizzando i costi per litro di latte.

Con l'aiuto della nostra gamma di sale di mungitura, gli allevatori di tutto il mondo stanno producendo latte di alta qualità con grande efficacia - sale affidabili e con comprovata esperienza.



**Più le vacche  
sono rilassate,  
più il flusso è  
scorrevole.**

POSTE DI MUNGITURA IN PARALLELO

# DeLaval P100



Un parallelo che non solo è semplice da utilizzare, ma anche facile da pianificare, installare e mantenere.

I paralleli DeLaval P100 sono modulari e in grado di adattarsi per entrare nella disposizione della tua stalla già esistente oppure nuova. Se cerchi flessibilità, insieme alle ultime novità tecnologiche in ambito zootecnico, siamo sicuri che P100 faccia al caso tuo.

Uscita  
convenzionale con  
risparmio di  
spazio

Cancelli sequenziali  
sospesi e battisterno  
regolabile per una  
**migliore  
operatività**

Soluzione  
ideale per  
**MidiLine**

Perfetta per  
riconversioni

Barra posteriore  
o barriera  
posteriore con  
canale deiezioni

Design modulare  
**facile da  
adattare**  
al tuo spazio

Fino a  
**45%\***  
di superficie in  
meno da pulire

**Comfort**  
per vacca e  
mungitore

\* Paragonato alle sale in parallelo con uscita frontale

DeLaval non sostiene che questi risultati siano tipici e questa informazione non costituisce garanzia di servizio.

Le vere prestazioni e i miglioramenti dipenderanno da diversi fattori, incluse le precedenti pratiche di mungitura, tipo di vacche, pratiche di manutenzione dell'azienda e della mandria.

## CARATTERISTICHE CHIAVE

### DeLaval EasyMilk™

Sia che tu stia cercando un sistema swing over o uno tradizionale, il P100 è ottimizzato per la facilità d'uso e il comfort nella mungitura con la sua ampia corsia, la comoda posizione per i mungitori, la barriera posteriore appositamente progettata e l'elevata visibilità dalla fossa.

Compatibile con gli innovativi gruppi di mungitura DeLaval Evanza™, il connesso sistema InParlour Feeding e DeLaval Flow-Responsive™ Milking il tuo P100 estrarrà più latte, in meno tempo, permettendo routine più efficienti e meno stressanti per i mungitori.



Gruppi di mungitura  
DeLaval Evanza™



Alta Visibilità



Alimentazione in sala

### DeLaval EasyFit™

I paralleli DeLaval P100 sono modulari e in grado di adattarsi per entrare nella disposizione della tua stalla già esistente oppure nuova. Con le dimensioni da 1x3 a 2x40, progettare un P100 per adattarsi al tuo spazio è facile. Velocizza i tempi di mungitura e semplifica la vita nel tuo nuovo o rinnovato ambiente di mungitura.



Design modulare  
Dimensioni disponibili da 1x3 fino 2x40

### DeLaval EasyFlow™

Caratterizzato da un'ampia entrata e doppia uscita, le vacche si muovono agevolmente attraverso il P100, e con il battisterno regolabile e i cancelli sequenziali che definiscono chiaramente lo spazio per ogni vacca, il carico è senza interruzioni, così le tue vacche rimangono comode e rilassate.



Doppia uscita / Ampia entrata

POSTE DI MUNGITURA IN PARALLELO

# DeLaval P2100



Con la flessibilità per adattarsi alla tua mandria, alla tua azienda e al tuo budget.

DeLaval P2100 è ideale per le aziende a gestione familiare o per mandrie in crescita. DeLaval P2100, con la sua uscita a sistema basculante, ti dà la flessibilità di creare una sala che rispetti le tue necessità: per la tua mandria, la tua stalla e il modo in cui lavori. Persino i battisterni possono essere regolati per adattarsi ai diversi tipi e taglie di vacche.

Corsia d'ingresso molto ampia

Posizione comoda per la vacca

Caricamento rapido e movimenti agevolati per le vacche

Adattabile alle dimensioni della mandria

Facile da usare e pulire

Parallelo forte e robusto

Cancello d'ingresso scorrevole per il comfort della vacca e la sicurezza dell'operatore

Barra posteriore con protezione antiscalcio

Comfort eccellente per le vacche grazie al design del battisterno

Gang-Exit™, Gang-Index™, All-Exit™, All-Index™ e Exit plus™

## CARATTERISTICHE CHIAVE

### FastFlow

L'ampia corsia d'ingresso con il cancello scorrevole incoraggia un carico delle vacche più rapido. L'uscita frontale ben progettata crea uno spazio abbondante dalla barriera posteriore ai cancelli sequenziali. Questo rende semplice e confortevole per le vacche il girarsi nel loro luogo di mungitura.



Facile accesso in sala

### SwingUp - Aspo a Fondo Aperto

Design unico, pensato dopo aver capito come le vacche si muovono – entrando in posizione naturale, senza dover alzare il capo sopra una sbarra oppure in una cornice. Questo si traduce in carico veloce – e alta produttività. Sono anche interamente regolabili per adattarsi a diversi tipi e taglie di vacche.



Posizione naturale durante la mungitura

### Gang-Index

Indexing ad aria compressa – avvicina delicatamente ma con decisione ogni vacca al mungitore, per una migliore preparazione del capezzolo e un attacco più confortevole. Risparmia tempo per l'operatore apportando più comfort e maggiore sicurezza. Totalmente regolabile per trovare il perfetto equilibrio tra comfort e prestazione.



Cilindro Duplex per l'indexing

### ComfortPlace

Il posizionamento naturale continua anche all'uscita. Le vacche non hanno bisogno di alzare il capo sopra la barriera in uscita. Questo permette un'uscita veloce e alta produttività. Far uscire tutte le vacche di ogni lato schiacciando solo un pulsante aiuta molto a risparmiare tempo all'operatore.



Uscita naturale e confortevole

POSTE DI MUNGITURA IN PARALLELO

# DeLaval Champion



Alta produttività per una mungitura 24/7. Massimo comfort per le vacche.

Champion è un parallelo heavy-duty, pensato per le aziende medio/grandi. Con i cancelli sequenziali sospesi, montati sul battisterno, il piano vacca è privo di ostacoli per una produttività estremamente elevata. Avere i cancelli montati sul battisterno significa inoltre che i pali non devono essere cementati nella piattaforma, permettendo così l'installazione in giornata in sale già esistenti.

L'ideale per sostituzione di sale preesistenti

Aspo a fondo aperto

Cancelli sequenziali sospesi

Pensato per ottenere maggiore produttività e tempi di mungitura più brevi

Uscita ad apertura verticale

All-Exit™ con opzione All-Index™ (AE-AI)

Bassa manutenzione e bassi costi operativi per un aumento di profitto

Barriera posteriore sospesa con larga canalina per deiezioni

## CARATTERISTICHE CHIAVE

### DeLaval VerticalLift

Il frontale ad uscita rapida, con sollevamento in verticale è azionato da cilindri pneumatici. Per garantire alte prestazioni e velocità di sollevamento in piena sicurezza il movimento è veloce ma modulare. Il piano vacca è privo di ostacoli e non avendo elementi da cementare è possibile l'installazione in giornata in sale già esistenti.



Cancelli ad apertura verticale

### DeLaval ComfortPlace

Struttura molto robusta per un ambiente di lavoro sicuro, bassa manutenzione e longevità dell'impianto. Con cilindri pneumatici heavy-duty e nessun punto di usura acciaio-contro-acciaio, assicura grande affidabilità. Il quadro di comando del sistema pneumatico include i filtri che assicurano aria pulita per una maggiore longevità ai componenti.



Struttura heavy-duty

### Front-end-only retrofit

Con il Champion DeLaval è possibile installare la sola barriera frontale sostituendo quella di una sala esistente. Potrai così ottenere una barriera frontale heavy-duty senza la spesa di un'intera sala.



Ideale per ristrutturare sale esistenti

### DeLaval SpeedFlow

La pulizia di una sala è una attività importante per mantenere un sistema di mungitura altamente produttivo e ben funzionante. Il sistema Deck flush – per la pulizia automatica della piattaforma – può ridurre le tempistiche, il rischio di contaminazione e il lavoro generalmente richiesto all'operatore.



Pulizia automatica della piattaforma

POSTE DI MUNGITURA IN PARALLELO

# DeLaval P500



La sala di mungitura più avanzata che abbiamo mai creato. Preparati alla Mungitura Sincronizzata.

Il Parallelo DeLaval P500 rappresenta l'evoluzione più significativa delle sale di mungitura in parallelo. Rappresenta un approccio completamente nuovo alla mungitura in sala.

Quando tutto lavora all'unisono, il tuo sistema di mungitura fornisce un processo più fluido, più tranquillo e più completo, dall'entrata all'uscita. Ecco perché la chiamiamo Mungitura Sincronizzata.

Pensato per  
operazioni

**24/7**  
in aziende  
medio/grandi

Ambiente di  
mungitura più  
silenzioso\*

**3**  
opzioni di  
controllo  
del flusso di  
vacche

Fino a  
**\*56%**  
in meno nel tempo  
d'uscita con DeLaval  
SynchroSweep™

Cancelli sequenziali  
in HDPE:

**Robusti come  
acciaio ma  
leggeri e  
silenziosi**

**ZERO**  
ostruzioni in  
uscita

Solo 254 cm  
di altezza del  
soffitto richiesta  
grazie a DeLaval  
SynchroArc™

Cancelli  
sequenziali  
rimossi durante la  
mungitura per il  
**benessere  
animale**

Fino a  
**\*30%**  
di riduzione  
della larghezza  
totale della  
piattaforma

\* I dati sono raccolti in aziende test e in aziende pilota. Dati paragonati con DeLaval Champion. I risultati potrebbero variare e non sono garantiti.

## DeLaval SynchroArc™

DeLaval SynchroArc™ è molto più di un aspo a fondo aperto senza ostruzioni. Gli aspi, con sollevamento basculante tipo saracinesche dei box, riducono l'ingombro orizzontale e verticale, permettendo quindi l'installazione in spazi più stretti e bassi. Possono quindi essere riabbassati prima, rispetto ad un sistema basculante classico.



Aspo a fondo aperto

## DeLaval SynchroSweep™

DeLaval SynchroSweep™ è il miglior cancello sequenziale che abbiamo mai sviluppato. I cancelli sequenziali non sovrapposti e controllati indipendentemente dall'aspo, garantiscono una mungitura più silenziosa. Possono essere rimossi durante la mungitura per ridurre lo stress delle vacche ed abbassati a fine mungitura per incoraggiare le vacche a lasciare la sala.



Cancelli sequenziali non sovrapposti

## DeLaval SynchroControl™

DeLaval SynchroControl™ apporta più tecnologia, più funzioni e più informazioni così che la tua sala possa essere gestita in modo sicuro, comodo ed efficiente.



Controllo sulla punta delle dita

## One Touch Exit

Con "ExitPlus", il cancello d'ingresso, SynchroSweep e SynchroArc sono controllati automaticamente. Questo processo totalmente automatico permette al mungitore di concentrarsi e prepararsi per mungere il prossimo gruppo.



Sequenza di uscita automatica

POSTE A SPINA DI PESCE

# DeLaval HB30

DeLaval HB30 offre un posizionamento eccellente della vacca, un grande comfort per l'operatore e resistenza.

Con la sua struttura robusta e durevole, un'alta produttività e un'installazione rapida e semplice, DeLaval HB30 è una grande opzione per stalle di dimensioni medio-piccole.

Facile  
accesso alla  
mammella  
per  
l'operatore

Alta  
produttività  
in spazi limitati

Posizionamento  
della vacca  
eccellente

Sicuro e  
confortevole

Grande  
comfort  
per il  
mungitore

Soluzione  
ideale  
per aziende  
medio-piccole

Alimentazione  
in sala  
opzionale

Costruzione  
robusta e  
durevole

## CARATTERISTICHE CHIAVE

### OptiMilk

DeLaval HB30 è costituito da tubulari di acciaio da 50 mm (2"). La trave di sostegno offre ulteriore robustezza e longevità. L'intelaiatura rettangolare di 2 ½" x 5" aggiunge rigidità anche alle sale più grandi. Le barriere posteriori inclinate possono essere zincate o in acciaio inox. Il risultato è una sala robusta e longeva.



### OptiView

Il cancello d'ingresso si apre completamente per permettere alle vacche di entrare facilmente e spostarsi velocemente lungo la larga piattaforma. Il sistema di blocco vacca funziona molto bene per tenere le vacche in attesa nella corretta posizione, inoltre protegge l'ultima vacca da ogni interferenza con il sistema di identificazione elettronico opzionale. I cancelli d'entrata e uscita sono entrambi basculanti con l'opzione di utilizzare il cancello d'uscita manualmente o aggiungere un cilindro a vuoto.

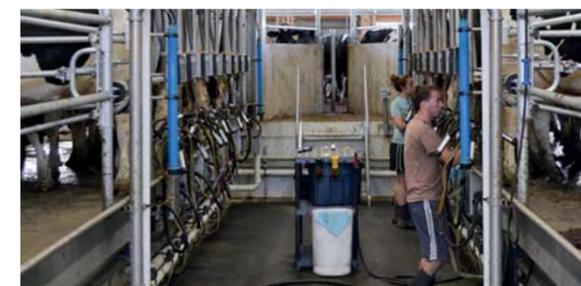


### OptiComfort

La sicurezza dell'operatore è la priorità in DeLaval HB30. La barriera posteriore priva di pali evita che il braccio del mungitore possa rimanere schiacciato. La barriera superiore è sfalsata più vicino alla fossa dell'operatore rispetto alla sbarra inferiore e segue la sagoma posteriore della vacca nella sua naturale posizione in piedi.



Questo permette alla vacca di stare in posizione comoda e vicino all'operatore, rendendo tutto più sicuro per il mungitore. Con il sistema air indexing opzionale che avvicina la vacca alla sbarra antiscalcio e alla barriera posteriore, la mammella è più semplice da raggiungere. Questo velocizza l'attacco del gruppo e aiuta a ridurre il rischio di dolori muscolari alla schiena.



POSTE A SPINA DI PESCE

# DeLaval HB50

DeLaval HB50 offre un posizionamento della vacca ancora migliore, un grande comfort per l'operatore e robustezza. Il posizionamento ottimale della vacca, più vicina all'operatore, rende la mungitura più sicura e confortevole, mentre l'aumento delle dimensioni delle componenti chiave ha aggiunto robustezza e resistenza alla sala.

DeLaval HB50 è compatibile con layout di sale pre-esistenti, rendendo l'installazione semplice ed economica. DeLaval HB50 con uscita convenzionale non necessita di un locale ampio, è quindi ideale per ristrutturare il tuo locale esistente HB30 o tandem. Ti permette di inserire più poste per mungere la tua mandria più rapidamente senza dover completamente ricostruire tutto. Il sistema di alimentazione in sala è disponibile come opzione.

Comfort  
eccellente  
per il  
mungitore

L'ampio  
ingresso  
migliora il  
flusso di  
vacche

Le vacche  
sono munte  
attraverso  
le zampe  
posteriori

Grande  
comodità e  
visibilità per  
le vacche

L'uscita  
convenzionale  
permette di  
risparmiare  
spazio

Compatibile con  
DeLaval MidiLine™  
Swingover  
System

Ideale per  
rinnovare  
stalle già  
esistenti

Design  
robusto e  
longevo

## CARATTERISTICHE CHIAVE

### PerfectProcess

Abbiamo stalle di dimensioni adeguate a vacche di dimensioni più svariate. Con il miglioramento dell'alimentazione e della riproduzione, la taglia media delle vacche è in aumento. Una nuova sala di mungitura deve soddisfare l'aumento di dimensioni delle vacche per i prossimi 15/20 anni. La sala DeLaval HB50 ha una dimensione degli stalli di 80 cm o 76 cm per offrire anche alle vacche più grandi un comfort elevato, pur garantendo una comoda fossa larga 2 metri.



### PerfectMix

DeLaval HB50 è già conosciuto per la sua resistenza ma ora è ancora più robusto perché le sbarre dello stalli e le componenti della struttura sono costituite da tubolari di acciaio da 50 mm (2"). La trave di sostegno offre ulteriore robustezza e longevità. Questa struttura dà maggiore rigidità nelle stalle più grandi ed è opzionale in quelle più piccole.



### PerfectComfort

La sicurezza dell'operatore è la priorità in DeLaval HB50. Senza pali tra le vacche, non c'è rischio per il braccio del mungitore di rimanere schiacciato. Con le vacche vicine alla fossa e alla barra antiscalcio, la mammella è facile da raggiungere. Questo velocizza l'attacco del gruppo riducendo il rischio di dolori muscolari e le possibilità

che la vacca scaldi. Un robusto bordo fossa, rivisitato e in acciaio con un rivestimento in plastica blu è ora lo standard in DeLaval HB50. Questo crea una superficie calda e morbida per l'operatore, per appoggiarsi o muoversi.



POSTE A SPINA DI PESCE

# DeLaval HDHB

La sala a spina di pesce per grandi carichi.

Quando investi in un sistema di mungitura e hai una mandria numerosa, vuoi avere la miglior soluzione per le tue vacche, la tua stalla, il tuo futuro. Abbiamo così sviluppato il nuovo DeLaval HDHB a spina di pesce: struttura heavy duty, costruito per durare con sistemi di mungitura resistenti, produttività ottimizzata per le migliori prestazioni e migliorato benessere per vacche e lavoratori.

DeLaval HDHB è un sistema heavy duty a spina di pesce modulare che puoi configurare come preferisci. Scegli ogni cosa, dal tipo di materiali, lo spazio delle poste, i cabinet e il livello di automazione: dai punti di mungitura stand alone alla totale connettività nella gestione della mandria.

Ottimale  
posizionamento  
per l'accesso  
delle vacche

Ampia corsia  
d'ingresso  
e piano vacche  
libero da  
ostacoli

Robusto,  
affidabile e  
longevo

Facile da  
manutenere

Installazione  
rapida

Alta  
produttività

Alta  
visibilità  
e sicurezza

Braccio per stacco  
automatizzato  
e supporto del  
gruppo, integrato  
nel cabinet

## CARATTERISTICHE CHIAVE

### DeLaval design flow

Il design dal flusso molto funzionale nel sistema a spina di pesce DeLaval HDHB crea una sala per una mungitura professionale in un ambiente di lavoro moderno, con vacche confortevoli. Le opzioni di progettazione forniscono superfici lisce che garantiscono un flusso

continuo. Scegli tra cabinet superiore, cabinet inferiore, cabinet luci e bordo fossa. Permette una pulizia veloce con le parti vitali protette e al sicuro sotto i cabinet scintillanti – aiutando a risparmiare tempo, lavoro e costi.



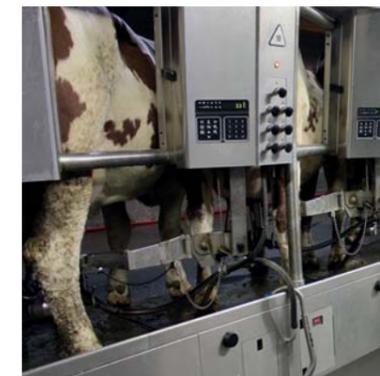
### MoreMilk

- Pensato per mungiture senza compromessi
- Mungiti con manutenzioni minime
- Elemento posteriore autoportante



### OptiView

- Visione ottimale della vacca
- Vista libera dalla fossa del mungitore
- Buona visione complessiva di tutte le vacche



### PlusComfort

- Benessere degli animali e dei lavoratori
- Perfetto comfort per l'operatore



# DeLaval sistema MidiLine™

DeLaval MidiLine™ è un sistema swing over, economico ed efficiente, facilmente installabile in una sala in parallelo o a spina di pesce che sia nuova o già esistente.

- Conveniente e per il massimo rendimento del gruppo di mungitura e dell'automazione
- Design modulare per un'installazione flessibile e veloce
- Braccio swing over per un buon allineamento del gruppo



## AGGIUNGI VALORE CON L'AUTOMAZIONE



DeLaval MidiLine™ ML2100

### Il sistema di mungitura DeLaval MidiLine™ permette aggiornamenti a più livelli di automazione.

Il sistema di mungitura DeLaval MidiLine™ può essere integrato, nel tempo, passando dal semplice stacco automatizzato con ML2100, alla totale connettività nella gestione della mandria con ML3100, la scelta è tua.

## Ottieni di più con DeLaval MidiLine™

### Design di alto profilo. Efficienza al top

Le linee raffinate e ultramoderne del nuovo DeLaval MidiLine™ ML3100 sono un riflesso delle sue avanzate capacità di gestione aziendale. In altre parole, non è solo un piacere da vedere, ma dato che è ricco di opzioni per aiutarti a risparmiare tempo, è anche un piacere lavorarci assieme.

### Facile da usare

L'intera gamma di Sale di mungitura è compatibile con la tecnologia all'avanguardia del nostro gruppo di mungitura DeLaval Eanza™. Pensato per estrarre più latte, in meno tempo, sbloccando routine di mungitura più efficienti e meno stressanti per i lavoratori.

### Facile da mantenere

Il design del braccio swing-over aiuta una manutenzione facile e veloce. Avrai la metà dei gruppi di mungitura e di automazione da mantenere e puoi completare la tua routine di manutenzione in pochi minuti. DeLaval ML3100 è anche semplice da tenere pulito grazie al suo raffinato design.

### Più gestione – più vacche

Molti allevatori stanno aumentando le dimensioni della loro mandria. Altri vogliono semplicemente ridurre i tempi di mungitura. Qualsiasi siano le tue necessità, DeLaval MidiLine™ ML3100, con la sua ampia scelta di opzioni e di gestione dell'azienda ti può aiutare a rendere di più in meno tempo. Con DeLaval ML3100, decidi tu il livello di automazione migliore per te. Quando la tua mandria cresce, puoi aumentare il livello passo dopo passo: dallo stacco automatizzato del gruppo, alla totale integrazione con DeLaval DelPro™ Farm Manager.



### Automazioni rese semplici con DeLaval MidiLine™

- Il sistema DeLaval ID automatizza il riconoscimento della vacca, raccoglie i dati e registra le azioni
- Il lattometro fornisce un'accurata registrazione della resa per una gestione individuale della vacca
- I cancelli separatori identificano e dividono le vacche in base alle decisioni di gestione della mandria
- L'automatico DeLaval Body Condition Scoring BCS identifica un incorretto bilancio alimentare
- L'alimentazione automatizzata riduce il lavoro e ottimizza la resa del mangime
- Il monitoraggio delle attività permette la rilevazione automatizzata del calore 24/7
- DeLaval DelPro™ Farm Manager fornisce il quadro generale per prendere le decisioni di gestione quotidiana

# Sfrutta ancora di più il tuo sistema di mungitura DeLaval

Quando investi nelle Sale DeLaval, non solo acquisti un sistema completamente integrato, ma integri anche la tua azienda con il nostro ecosistema di prodotti innovativi.



## Automazione

La gamma di Sale di mungitura DeLaval fornisce più informazioni, più automazione, più funzioni e più tecnologia rispetto al passato. È pensata per essere intuitiva così che ogni cosa possa essere svolta in sicurezza, comodità e facilità, richiedendo meno persone.



## DelPro™

DeLaval DelPro™ prende tutti i dati registrati nel tuo sistema e fa per te tutti i calcoli. Al posto di pagine e pagine di numeri e grafici, ricevi informazioni valide, a volte sotto forma di un unico numero o avviso.



## DeLaval Evanza™

L'intera gamma di Sale di mungitura è compatibile con la tecnologia all'avanguardia del nostro gruppo di mungitura DeLaval Evanza™. Pensato per estrarre più latte, in meno tempo, sbloccando routine di mungitura più efficienti e meno stressanti per i lavoratori.



## Trasporto e raffreddamento del Latte

I sistemi di mungitura DeLaval sono progettati per proteggere la qualità del latte della tua mandria – veloce refrigerazione e controllo preciso della temperatura – assicura la qualità del latte ancora prima che raggiunga la cisterna di raccolta.

# DeLaval Flow-Responsive™ Milking

Le sale DeLaval sono progettate avendo in mente il movimento. Tutto è progettato per far muovere le tue vacche più velocemente, con calma e sicurezza attraverso un sistema pensato per ottimizzare le effettive ore di produzione per mungitura.

## Ruota tutto attorno al Flusso

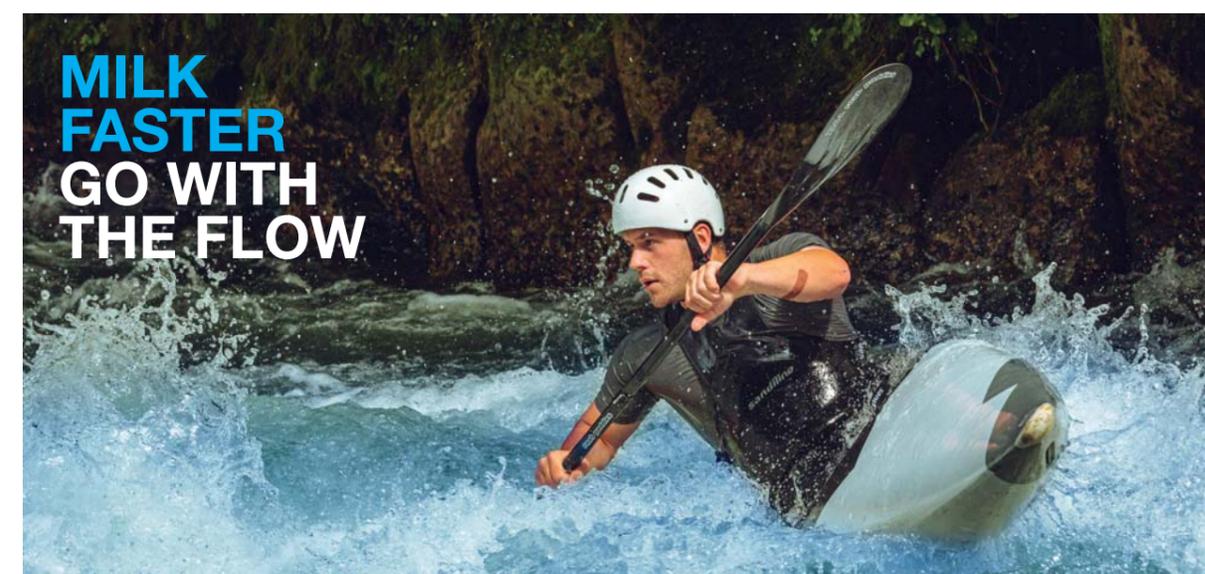
Un sistema di mungitura che non risponde al flusso di latte perde l'opportunità di mungere più velocemente e di aiutarti a proteggere la condizione del capezzolo e il benessere animale. Con la DeLaval Flow-Responsive™ Milking, il tuo sistema di mungitura può, per la prima volta, regolare automaticamente i parametri chiave per assecondare la spinta del latte nelle mammelle delle tue vacche ed estrarre di conseguenza. Il vuoto

singolo costante non è efficiente, sfruttando il flusso di latte e segui il flusso.

## Perché è meglio?

In passato, la maggior parte dei sistemi disponibili operava a pulsazione singola e livelli di vuoto fissi durante tutta la sessione di mungitura. Ciò significa che con questo approccio che chiamiamo monovac viene stabilito un livello di vuoto "medio", così da limitare il gap inevitabile tra il flusso di latte della vacca e la capacità del sistema di estrarre latte. Ora, con DeLaval Flow-Responsive™ Milking, c'è un nuovo modo. Seguendo istante per istante il flusso di latte delle tue vacche, Flow-Responsive Milking riesce a regolare i parametri chiave della mungitura, quali il vuoto e la pulsazione, durante ogni sessione di mungitura. Il risultato è un profilo del flusso latte più breve e ripido.

Visita <https://it.delavalflowresponsive.com/> per maggiori informazioni.



“ Il P500 è molto meglio per noi, per produzione ed efficienza. ”

— Rena Johnson

LOCALITÀ DELL'AZIENDA: GLADE SPRING, VIRGINIA, USA

NUMERO DI VACCHE IN MUNGITURA: 540

“ Il tempo di mungitura si è ridotto di oltre

**4 ore**

permettendo di mungere 3 volte al giorno anziché 2.\* ”

\* Questi sono i risultati di Rena Johnson. I tuoi potrebbero essere differenti. Le testimonianze dei produttori riflettono la loro esperienza usando i prodotti DeLaval. I risultati dei nostri testimonial non sono stati verificati indipendentemente e DeLaval non sostiene che si tratti di risultati tipici. Le testimonianze non costituiscono garanzie di prestazione



LOCALITÀ DELL'AZIENDA: COUNTY KERRY, IRELAND

NUMERO DI VACCHE IN MUNGITURA: 210

“ La produzione di latte è aumentata di oltre il

**10%**

con lo stesso numero di vacche e questo dà ragione ai nostri investimenti nel nuovo sistema di mungitura.\* ”

“ Nel nuovo P100 le vacche entrano, hanno il loro spazio, sono comode e vengono munte velocemente. Siamo molto felici con questa installazione. ”

— Billy O'Connor

\* Questi sono i risultati di Billy O'Connor. I tuoi potrebbero essere differenti. Le testimonianze dei produttori riflettono la loro esperienza usando i prodotti DeLaval. I risultati dei nostri testimonial non sono stati verificati indipendentemente e DeLaval non sostiene che si tratti di risultati tipici. Le testimonianze non costituiscono garanzie di prestazione

## I PROSSIMI PASSI

# COME POSSIAMO AIUTARE?

Se stai guardando le tue opzioni per un nuovo sistema di mungitura, il primo passo è decidere quale delle diverse opzioni ti possa dare i migliori risultati. Noi crediamo genuinamente che il miglior posto per iniziare quella conversazione sia con noi, dopo tutto - siamo l'azienda leader nel mondo nel progettare e produrre sistemi di mungitura e soluzioni di gestione che lavorino duramente per te.

Questo significa che noi raccomandiamo il sistema giusto per te, non quello giusto per noi.

Con 135 anni di esperienza nel settore zootecnico puoi essere sicuro che il nostro team ti aiuterà a gestire il processo di progettazione, installazione e ottimizzazione del tuo sistema, per permetterti di

rispettare il tuo budget e raggiungere i tuoi obiettivi di prestazione.

Creare soluzioni per gli allevatori è quello che facciamo, ed è tutto ciò che facciamo.

Questo è il motivo per cui puoi essere sicuro che con una soluzione DeLaval è.. Tutto intorno a te..

Per fare il prossimo passo parla con il tuo rappresentante DeLaval di fiducia o visita il sito [www.delaval.com](http://www.delaval.com)

# I Paralleli DeLaval funzionano bene con:



DeLaval Cooling



DeLaval Evanza™



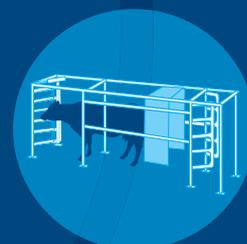
DeLaval Advisory

In DeLaval cerchiamo sempre di aiutarti a produrre latte di alta qualità, da animali sani.

Questo è il motivo per cui non ci concentriamo solo su una parte del processo di mungitura. Noi progettiamo, produciamo, installiamo e manteniamo interi sistemi, e assicuriamo qualità e affidabilità di ogni componente di questi sistemi.



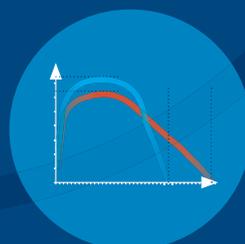
DeLaval InService™



DeLaval Cow-Traffic



DeLaval DelPro™



DeLaval Flow-Responsive™ Milking

## Metti un Parallelo DeLaval al lavoro per te

Per fare il prossimo passo verso il Parallelo DeLaval parla con il tuo consulente DeLaval di fiducia oppure per più informazioni visita il nostro sito [www.delaval.com](http://www.delaval.com)



Nulla contenuto nel presente documento costituisce una garanzia di prestazioni. I risultati possono variare da un allevamento all'altro.

 **DeLaval**